

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="Г"/> <input type="text" value="Г"/>
Место штампа	

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТ'К



ШТ'К

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»

125009, г. Москва,

ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104

Тел.: + 7 (495) 223-32-10

info@shtok.ru

ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические
секторные для резки кабеля

Арт. 05009

HC-100BC

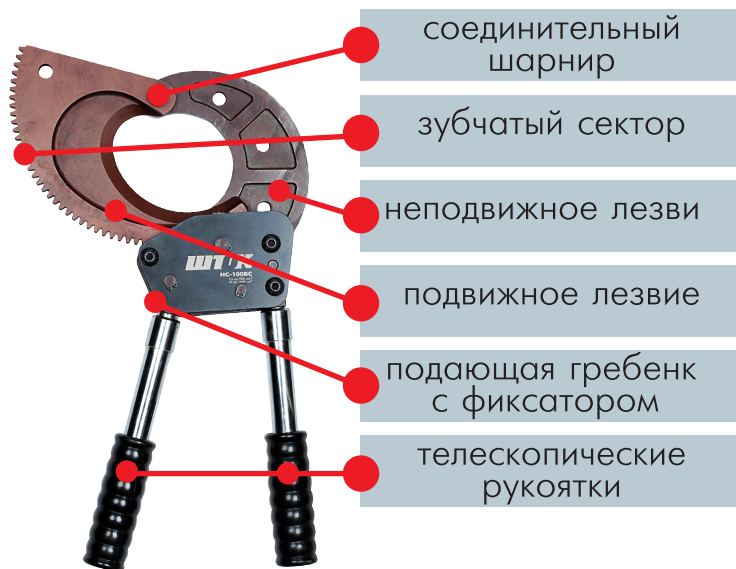
НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для резки медного и алюминиевого бронированных кабелей сечением до 3 × 300 мм².

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть ножницы из сумки.

2. Завести кабель между режущими лезвиями. Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.



3. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами специальные кабели бронированные стальной проволокой.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основные детали секторных ножниц НС-100БС представлены на рисунке. Перерезание кабеля с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие "вытягивания" жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого кабеля.

Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе "рукоятки - лезвия".

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-100БС	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого кабеля, мм	100
2	Максимальное сечение медного кабеля, мм ²	3 × 300
3	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм ²	3 × 300
4	Габаритные размеры, мм, не более	820×270×55
5	Масса, кг, не более	6,3